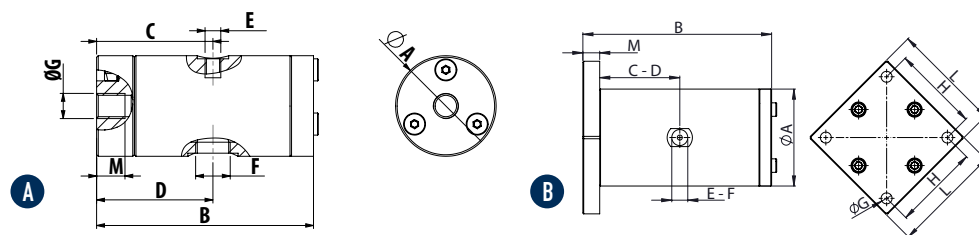




K - Vibradores neumáticos lineales - Amortiguados



DIMENSIONES ESPECÍFICAS

MODELO	DIBUJO	A		B		C		D		E	F	G	H		L		M		Peso	
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	IN	OUT		mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb
K 15 - K 15 LF	A	32	1,26	69	2,72	37	1,46	37	1,46	M5	1/8" BSPP	M8	/	/	/	/	9	0,35	0,17	0,37
K 22 - K 22 LF	A	45	1,77	105	4,13	56	2,2	56	2,2	1/8"BSPP	1/8" BSPP	M10	/	/	/	/	13	0,51	0,5	1,1
K 30 - K 30 LF	A	60	2,36	116	4,57	62	2,44	62	2,44	1/4" BSPP	1/4" BSPP	M12	/	/	/	/	13	0,51	1,03	2,27
K 45 - K 45 LF	B	80	3,15	151	5,94	78	3,07	78	3,07	1/4" BSPP	3/8" BSPP	ø 8,5	72	2,83	90	3,54	15	0,59	2,86	6,3
K 60 - K 60 LF	B	115	4,53	224	8,82	115	4,53	115	4,53	1/2" BSPP	1/2" BSPP	ø 13	102	4,02	130	5,12	20	0,79	4,6	10,14

LF = No requiere lubricación

MODELO	2 BAR - 29 PSI								4 BAR - 58 PSI								6 BAR - 87 PSI							
	VIBRA- CIÓN	FUERZA		MOMENTO DE TRABAJO		CONSUMO DE AIRE		VIBRA- CIÓN	FUERZA		MOMENTO DE TRABAJO		CONSUMO DE AIRE		VIBRA- CIÓN	FUERZA		MOMENTO DE TRABAJO		CONSUMO DE AIRE				
		VPM	N	lb	kg*cm	in*lb	l/min*		cfm	VPM	N	lb	kg*cm	in*lb		l/min*	cfm	VPM	N	lb	kg*cm	in*lb	l/min*	cfm
K 15	5.040	33,39	7,50	0,02	0,02	9	0,3	5.880	45,45	10,21	0,02	0,02	15	0,5	6.720	59,37	13,34	0,02	0,02	21	0,7			
K 22	2.880	95,41	21,44	0,21	0,18	32	1,1	3.480	139,30	31,31	0,21	0,18	50	1,8	4.080	191,48	43,03	0,21	0,18	73	2,6			
K 30	2.640	171,79	38,61	0,45	0,39	45	1,6	3.120	239,94	53,92	0,45	0,39	90	3,2	3.720	341,10	76,66	0,45	0,39	140	4,9			
K 45	1.920	390,93	87,85	1,94	1,68	56	2	2.400	610,82	137,27	1,94	1,68	125	4,4	2.580	705,88	158,63	1,94	1,68	194	6,8			
K 60	1.260	722,65	162,40	8,31	7,21	70	2,7	1.560	1.107,74	248,94	8,31	7,21	125	4,4	2.160	2.123,71	477,27	8,31	7,21	202	7,1			
K 15 LF	5.040	33,39	7,50	0,02	0,02	9	0,3	5.880	45,45	10,21	0,02	0,02	15	0,5	6.720	59,37	13,34	0,02	0,02	21	0,7			
K 22 LF	2.880	81,78	18,38	0,18	0,16	32	1,1	3.480	119,40	26,83	0,18	0,16	50	1,8	4.080	164,13	36,88	0,18	0,16	73	2,6			
K 30 LF	2.640	160,34	36,03	0,42	0,36	45	1,6	3.120	223,95	50,33	0,42	0,36	90	3,2	3.720	318,36	71,55	0,42	0,36	140	4,9			
K 45 LF	1.920	394,16	88,58	1,95	1,69	56	2	2.400	615,87	138,41	1,95	1,69	125	4,4	2.580	711,71	159,95	1,95	1,69	194	6,8			
K 60 LF	1.260	722,65	162,40	8,31	7,21	70	2,7	1.560	1.107,74	248,94	8,31	7,21	125	4,4	2.160	2.123,71	477,27	8,31	7,21	202	7,1			

LF = No requiere lubricación

* Con l/min indicamos los NI/min, es decir el consumo de aire normalizado a la presión de trabajo.

K - VIBRADORES NEUMÁTICOS LINEALES - AMORTIGUADOS

APLICACIONES	Silo tolva - compactación - alimentador, mesa y canal vibrante
POLVO	Higroscópico - polvoriento y granular
RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS	Separación y compactación

CARACTERÍSTICAS

CICLO DE TRABAJO	Continuo
PRESIÓN DE TRABAJO	De 2 bar a 6 bar (de 29 psi a 87 psi)
CIRCUITO NEUMÁTICO	K: filtro + válvula de control de flujo + lubricación + válvula de 3/2 vías K-LF: válvula de control de flujo + filtro + válvula de 3/2 vías
CALIDAD DE SUMINISTRO DE AIRE	K: Clase 5.4.4 K-LF: Clase 5.4.1
TEMPERATURA DE TRABAJO	De -20 °C a 130 °C (de -4 °F a 266 °F)
MAX NIVEL DE RUIDO	80dB(a)
TECNOLOGÍA	Pistón neumático amortiguado
ATEX	II 2D C TX II 2G C TX
MATERIAL	Cuerpo de aluminio

