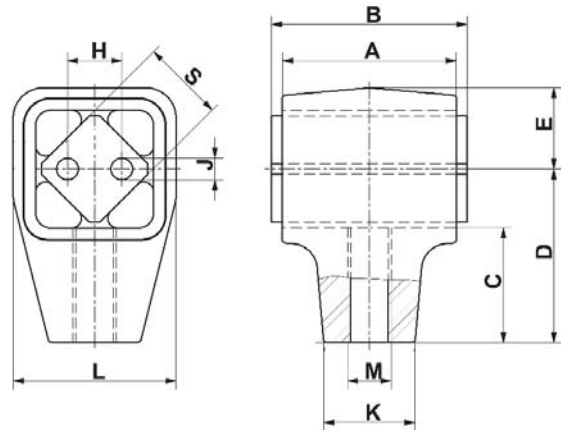


Cabeza Biela

Tipo STI (INOXIDABLE)



Art. No.	Tipo	F máx. [N]	n_s [min ⁻¹] máx. $\alpha_{ST} \pm 5^\circ$	A	B	C	D	E	H	$J_{0.5}^+$	K	L	M	S	Peso [kg]	Material de fabricación	
07 151 111	STI 18	400	600	50	55 ⁰ _{-0.3}	31.5	45	20	12 ^{±0.3}	6	22	39	M12 M12-LH	18	0.5	Ext. Acero Inoxidable GX5CrNi19-10	Int. Acero Inoxidable X5CrNi18-10
07 161 111	STI 18L																
07 151 112	STI 27	1000	560	60	65 ⁰ _{-0.3}	40.5	60	27	20 ^{±0.4}	8	28	54	M16 M16-LH	27	1.1	Ext. Acero Inoxidable GX5CrNi19-10	Int. Acero Inoxidable X5CrNi18-10
07 161 112	STI 27L																

n_s = máx. revoluciones para un ángulo de oscilación de $\pm 5^\circ$; posibilidad de mayores rpm con menores ángulos, consulte "frecuencias permitidas" en el capítulo de tecnología del catálogo general ROSTA.

F_{max} → Cálculo de la fuerza de aceleración F en la página 2.22.

Longitud de varilla A_{ST} y radio excéntrico R

Para seguir las directrices de las frecuencias permitidas, el ángulo de oscilación ST no ha de superar los $\pm 5.7^\circ$. Este ángulo se corresponde a la relación R: A_{ST} de 1: 10.

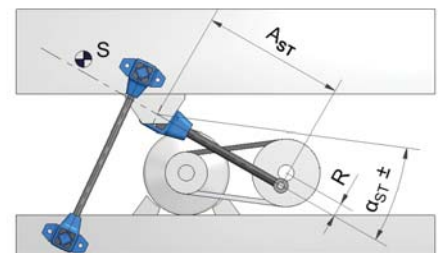
Cálculo del ángulo de oscilación para ST

Radio excéntrico R [mm]

Distancia del centro A_{ST} [mm]

Ángulo de oscilación $\alpha_{ST} \pm [^\circ]$

$$\alpha = \arcsin \left(\frac{R}{A_{ST}} \right) [^\circ]$$



Conexión en serie de 4 uds. ST 50

Guía de instalación

Para la instalación de la cabeza biela de tipo ST, es necesario diseñar una estructura rígida y reforzada, capaz de soportar las grandes cargas y aceleraciones que sufrirá durante su funcionamiento, evitando así, fatigas tempranas y grietas. En el caso que se instale más de una biela, todas deberán de tener la misma longitud de forma exacta. La transmisión de la fuerza de la biela debe estar en ángulo recto respecto a los brazos para un mejor funcionamiento. La cabeza de biela tiene que estar roscada libre de juego (conexión por fricción).

Más información y cálculos en páginas 2.22 - 2.24 del catálogo general.