

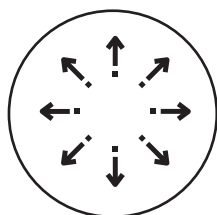


TENSOR DISPOSITIVOS

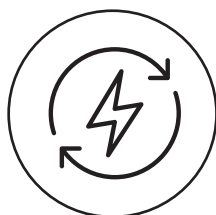
Tensión óptima para transmisiones por cadena y correa

- Silencio y suavidad de funcionamiento
- La mejor transferencia de poder posible
- Retensado automático
- Compensación del alargamiento de la correa
- Prensado, guiado y amortiguación de vibraciones

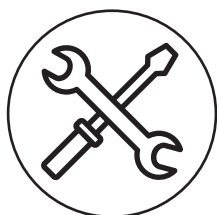
Ventajas del producto:



amplia gama de
aplicaciones



ahorro de energía



costes mínimos de
mantenimiento

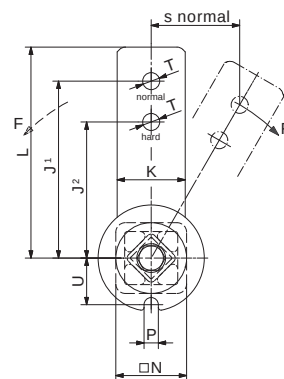
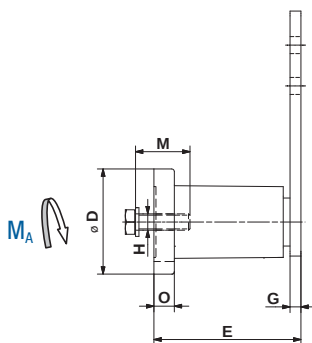
Dispositivos tensores de la mesa de selección

	Ilustración	Tipo	Descripción	Página
Dispositivos tensores estándar		SE	Componente estándar. Carcasa y parte interior de acero. Calidad de la goma Rubmix 10. Piezas de acero pintadas en azul ROSTA. Temperatura de trabajo: De -40° a $+80^{\circ}\text{C}$.	5.3
		SE-G	Resistente al aceite. Carcasa y parte interior de acero. Calidad de la goma Rubmix 20. Piezas de acero galvanizadas. Marcado con punto amarillo o impresión R20. Temperatura de trabajo: De -30° a $+90^{\circ}\text{C}$.	
		SE-W	Resistente al calor. Carcasa y parte interior de acero. Calidad de la goma Rubmix 40. Piezas de acero pintadas en azul ROSTA. Marcado con punto rojo o impresión R40. Fuerza de tensión 40% menor que SE. Temperatura de trabajo: De -35° a $+120^{\circ}\text{C}$.	
Dispositivos tensores adicionales		SE-R	Brazo de palanca reforzado. Carcasa y parte interior de acero. Calidad de la goma Rubmix 10. Brazo y núcleo interior especialmente soldados para su uso en motores de combustión y compresores. Piezas de acero pintadas en azul ROSTA. Marcado con anillo blanco o impresión SE-R. Temperatura de trabajo: De -40° a $+80^{\circ}\text{C}$.	5.3
		SE-I	Carcasa y parte interior de acero inoxidable. Calidad de la goma Rubmix 10. Para su uso en la industria alimentaria y farmacéutica. Material: GX5CrNi19-10. Temperatura de trabajo: De -40° a $+80^{\circ}\text{C}$.	5.4
		SE-B	Boomerang®. Carcasa y parte interior de acero. Calidad de la goma Rubmix 10. Para el tensado de cadenas y correas de transmisión muy largas (triple compensación). Piezas de acero pintadas en azul ROSTA. Temperatura de trabajo: De -40° a $+80^{\circ}\text{C}$.	5.5
		SE-F	Dispositivo de montaje frontal. Carcasa y parte interior de acero. Calidad de la goma Rubmix 10. Por ejemplo, para instalaciones en marcos con orificios ciegos (fijación solo por la parte delantera). Piezas de acero pintadas en azul ROSTA. Calidad de los tornillos hexagonales 12.9. Temperatura de trabajo: De -40° a $+80^{\circ}\text{C}$.	5.6
		SE-FE	Montaje frontal. Para instalaciones en marcos con orificios ciegos (fijación solo por la parte delantera). Piezas de acero pintadas en negro. Calidad de los tornillos hexagonales 12.9. Especialmente diseñado para aplicaciones de motor. Temperatura de trabajo: ver página 5.7.	5.7

Nota sobre los accesorios en las páginas 5.8–5.17.

Dispositivo tensor

SE/SE-G/SE-W/SE-R



N.º de pieza	Tipo	D	E	G	H	J ¹	J ²	K	L	M	N	O	P	T	U	Peso [kg]
06 011 001	SE 11	35	51 ⁺¹ _{-0.5}	5	M6	80	60	20	90	20	22	6	8	8.5	16.5	0.2
06 013 201	SE 11-G	35	51 ⁺¹ _{-0.5}	5	M6	80	60	20	90	20	22	6	8	8.5	16.5	0.2
06 011 002	SE 15	45	64 ⁺¹ _{-0.5}	5	M8	100	80	25	112.5	25	30	8	8.5	10.5	20.8	0.4
06 013 202	SE 15-G	45	64 ⁺¹ _{-0.5}	5	M8	100	80	25	112.5	25	30	8	8.5	10.5	20.8	0.4
06 015 002	SE 15-W	45	64 ⁺¹ _{-0.5}	5	M8	100	80	25	112.5	25	30	8	8.5	10.5	20.8	0.4
06 011 702	SE-R 15	45	64 ⁺¹ _{-0.5}	5	M8	100	80	25	112.5	25	30	8	8.5	10.5	20.8	0.4
06 011 003	SE 18	58	79 ⁺¹ _{-0.5}	7	M10	100	80	30	115	30	35	10.5	8.5	10.5	25.3	0.7
06 013 203	SE 18-G	58	79 ⁺¹ _{-0.5}	7	M10	100	80	30	115	30	35	10.5	8.5	10.5	25.3	0.7
06 015 003	SE 18-W	58	79 ⁺¹ _{-0.5}	7	M10	100	80	30	115	30	35	10.5	8.5	10.5	25.3	0.7
06 011 703	SE-R 18	58	79 ^{+1.5} _{-0.5}	7	M10	100	80	30	115	30	35	10.5	8.5	10.5	25.3	0.7
06 011 004	SE 27	78	108 ^{+1.5} _{-0.5}	8	M12	130	100	50	155	40	52	15	10.5	12.5	34.3	1.8
06 013 204	SE 27-G	78	108 ^{+1.5} _{-0.5}	8	M12	130	100	50	155	40	52	15	10.5	12.5	34.3	1.9
06 015 004	SE 27-W	78	108 ^{+1.5} _{-0.5}	8	M12	130	100	50	155	40	52	15	10.5	12.5	34.3	1.8
06 011 005	SE 38	95	140 ⁺² _{-0.5}	10	M16	175	140	60	205	40	66	15	12.5	20.5	42.0	3.3
06 013 205	SE 38-G	95	140 ⁺² _{-0.5}	10	M16	175	140	60	205	40	66	15	12.5	20.5	42.0	3.3
06 015 005	SE 38-W	95	140 ⁺² _{-0.5}	10	M16	175	140	60	205	40	66	15	12.5	20.5	42.0	3.3
06 011 006	SE 45	115	200 ⁺² ₋₁	12	M20	225	180	70	260	50	80	18	12.5	20.5	52.0	6.4
06 013 206	SE 45-G	115	200 ⁺² ₋₁	12	M20	225	180	70	260	50	80	18	12.5	20.5	52.0	6.5
06 015 006	SE 45-W	115	200 ⁺² ₋₁	12	M20	225	180	70	260	50	80	18	12.5	20.5	52.0	6.4
06 011 007	SE 50	130	210 ⁺³ ₋₁	20	M24	250	200	80	290	60	87	20	17	20.5	57.5	10.4
06 013 207	SE 50-G	130	210 ⁺³ ₋₁	20	M24	250	200	80	290	60	87	20	17	20.5	57.5	10.3
06 015 007	SE 50-W	130	210 ⁺³ ₋₁	20	M24	250	200	80	290	60	87	20	17	20.5	57.5	10.3

Más datos sobre productos y prestaciones en el capítulo 7, "Tecnología".

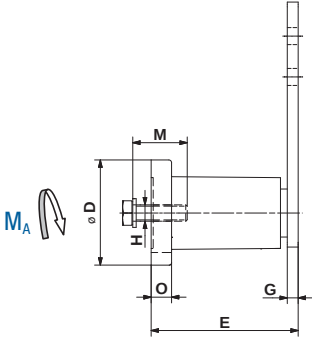
SE-R: Elemento tensor con brazo tensor reforzado

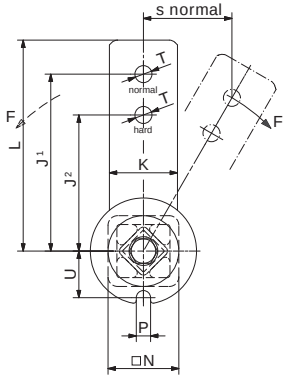
Si no se especifican otras unidades, los números indicados están en mm.

Dispositivo tensor

SE-I





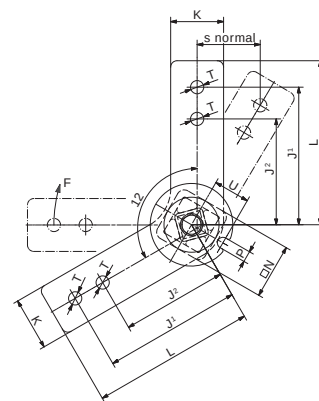
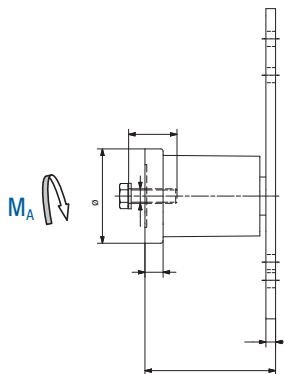


N.º de pieza	Tipo	D	E	G	H	J ¹	J ²	K	L	M	N	O	P	T	U	Peso [kg]
06 071 111	SE-I 15	45	64 ⁺¹ _{-0.5}	5	M8	100	80	25	112.5	25	30	8	8.5	10.5	20.8	0.4
06 071 112	SE-I 18	58	79 ^{+1.5} _{-0.5}	7	M10	100	80	30	115	30	35	10.5	8.5	10.5	25.3	0.8
06 071 113	SE-I 27	78	108 ⁺² _{-0.5}	8	M12	130	100	50	155	40	52	15	10.5	12.5	34.3	2.3
06 071 114	SE-I 38	95	140 ⁺² _{-0.5}	10	M16	175	140	60	205	40	66	15	12.5	20.5	42.0	4.1

Más datos sobre productos y prestaciones en el capítulo 7, “Tecnología”.
Elemento tensor de acero inoxidable, INOX
Si no se especifican otras unidades, los números indicados están en mm.

Dispositivo tensor

SE-B Boomerang®

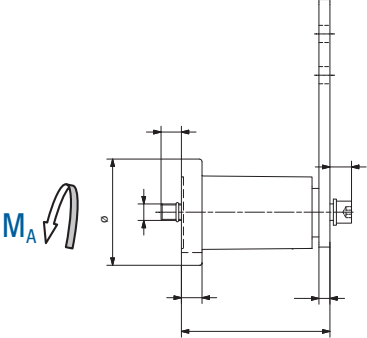
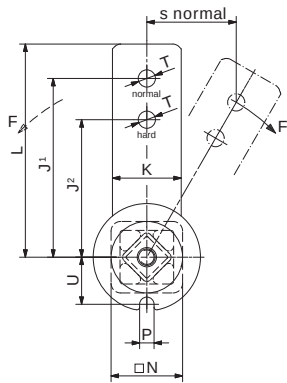


N.º de pieza	Tipo	D	E	G	H	J ¹	J ²	K	L	M	N	O	P	T	U	Peso [kg]
06 021 003	SE-B 18	58	78 ^{+1.5 -0.5}	6	M10	100	80	30	115	30	35	10.5	8.5	10.5	25.3	0.8
06 021 004	SE-B 27	78	108 ^{+2 -0.5}	8	M12	130	100	50	155	40	52	15	10.5	12.5	34.3	2.2

Más datos sobre productos y prestaciones en el capítulo 7, "Tecnología".
Si no se especifican otras unidades, los números indicados están en mm.

Dispositivo tensor

SE-F

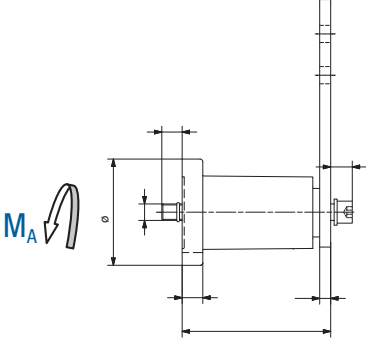
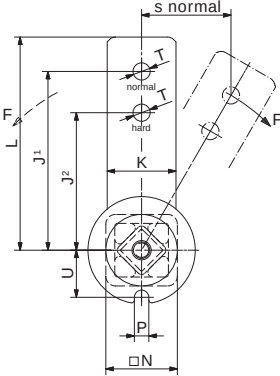




N.º de pieza	Tipo	D	E	G	H	J ¹	J ²	K	L	M	N	O	P	R	T	U	Peso [kg]
06 061 002	SE-F 15	45	64 ⁺¹ _{-0.5}	5	M6	100	80	25	112.5	12	30	8	8.5	10	10.5	20.8	0.4
06 061 003	SE-F 18	58	79 ^{+1.5} _{-0.5}	7	M8	100	80	30	115	18	35	10.5	8.5	11	10.5	25.3	0.7
06 061 004	SE-F 27	78	108 ⁺² _{-0.5}	8	M10	130	100	50	155	17	52	15	10.5	15	12.5	34.3	1.9
06 061 005	SE-F 38	95	140 ⁺² _{-0.5}	10	M12	175	140	60	205	16	66	15	12.5	17	20.5	42.0	3.5
06 061 006	SE-F 45	115	200 ⁺³ ₋₁	12	M16	225	180	70	260	32	80	18	12.5	24	20.5	52.0	7.2
06 061 007	SE-F 50	130	210 ⁺³ ₋₁	20	M20	250	200	80	290	23	87	20	17	27	20.5	57.5	11.6

Más datos sobre productos y prestaciones en el capítulo 7, “Tecnología”.
 Elemento tensor con montaje frontal.
 Calidad de los tornillos 12.9
 Si no se especifican otras unidades, los números indicados están en mm.

Dispositivo tensor

SE-FE

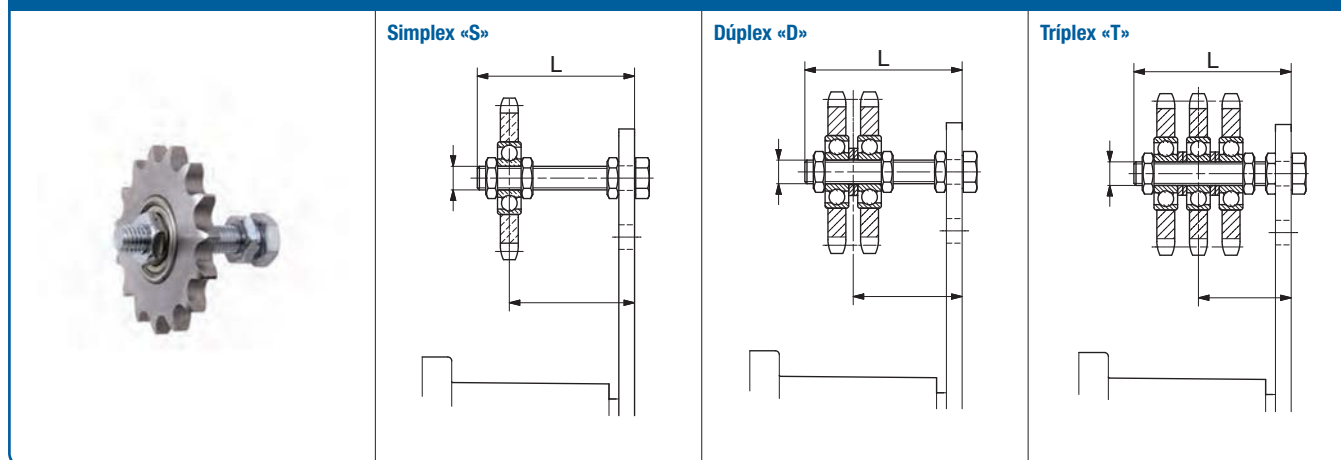
N.º de pieza	Tipo	D	E	G	H	J ¹	J ²	K	L	M	N	O	P	R	T	U	Peso [kg]
06 093 904	SE-FE 27	78	110 ⁺² _{-0.5}	10	M10	130	100	50	155	16	52	15	10.5	15	12.5	34.3	2.1
06 095 905	SE-FE 38	95	120 ⁺² _{-0.5}	10	M12	145	110	60	175	35	66	15	12.5	17	22.0	42.0	3.1

N.º de pieza	Tipo	Goma Tipo	Temperatura de trabajo	Marcado con	Tensión previa ≠ 10° (J ¹)		Tensión previa ≠ 20° (J ¹)		Tensión previa ≠ 30° (J ¹)		Recubrimiento
					F [N]	s [mm]	F [N]	s [mm]	F [N]	s [mm]	
06 093 904	SE-FE 27	Rubmix 20	De -30° a +90 °C	punto amarillo o R20	150	23	380	44	810	65	RAL 9005 (negro)
06 095 905	SE-FE 38	Rubmix 40	De -35° a +120 °C	punto rojo o R40	170	25	425	50	870	73	RAL 9005 (negro)

Más datos sobre productos y prestaciones en el capítulo 7, “Tecnología”.
 Elemento tensor con montaje frontal en diseño especial.
 Calidad de los tornillos 12.9
 Si no se especifican otras unidades, los números indicados están en mm.

Dispositivo tensor

Juego de piñones N

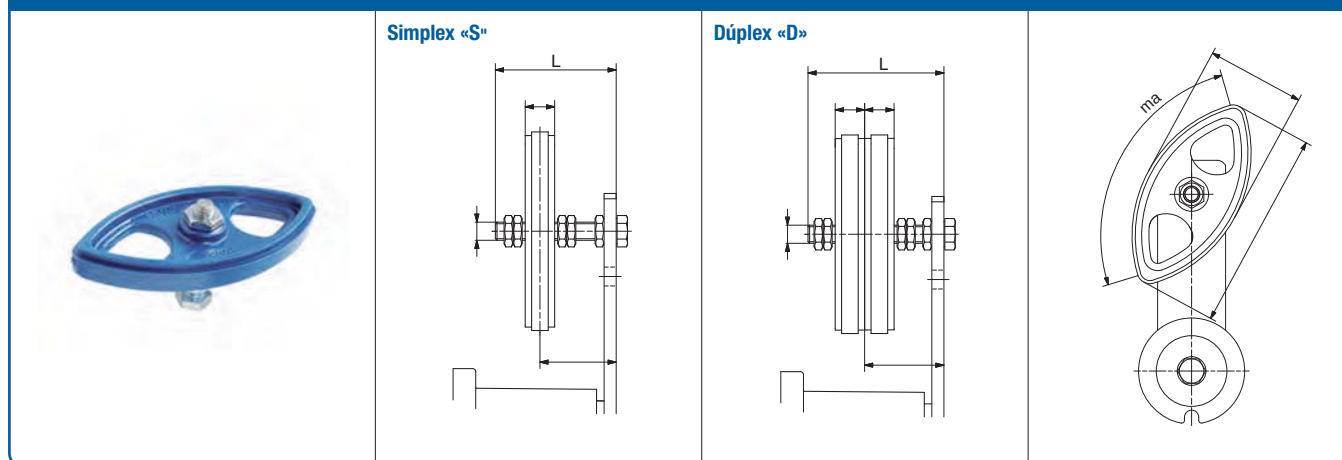


		Cadena de rodillos					Par de apriete hexagonal tuerca 0,5 d [Nm]	adecuado para tamaño SE	Ajuste de la gama R con SE	Peso
N.º de pieza	Tipo	ANSI	DIN 8187	Número de dientes	W	L				[kg]
Simplex «S»										
06 510 001	N $\frac{3}{8}$ " – 10 S	35	ISO 06 B-1	15	M10	55	20	15/18	22 – 43/23 – 43	0.15
06 510 002	N $\frac{1}{2}$ " – 10 S	40	ISO 08 B-1	15	M10	55	20	18	23 – 44	0.20
06 510 003	N $\frac{5}{8}$ " – 12 S	50	ISO 10 B-1	15	M12	80	35	27	27 – 65	0.35
06 510 004	N $\frac{3}{4}$ " – 12 S	60	ISO 12 B-1	15	M12	80	35	27	27 – 65	0.55
06 510 005	N $\frac{3}{4}$ " – 20 S	60	ISO 12 B-1	15	M20	100	165	38	40 – 80	0.85
06 510 006	N1" – 20 S	80	ISO 16 B-1	13	M20	100	165	38	40 – 80	1.25
06 510 007	N1¼" – 20 S	100	ISO 20 B-1	13	M20	100	165	45/50	40 – 80/48 – 80	2.00
06 510 008	N1½" – 20 S	120	ISO 24 B-1	11	M20	140	165	45/50	40 – 120/48 – 120	2.35
Dúplex «D»										
06 520 001	N $\frac{3}{8}$ " – 10 D	35	ISO 06 B-2	15	M10	55	20	15/18	27 – 39/28 – 39	2.00
06 520 002	N $\frac{1}{2}$ " – 10 D	40	ISO 08 B-2	15	M10	55	20	18	30 – 37	0.35
06 520 003	N $\frac{5}{8}$ " – 12 D	50	ISO 10 B-2	15	M12	80	35	27	36 – 57	0.60
06 520 004	N $\frac{3}{4}$ " – 12 D	60	ISO 12 B-2	15	M12	80	35	27	37 – 56	1.05
06 520 005	N $\frac{3}{4}$ " – 20 D	60	ISO 12 B-2	15	M20	120	165	38	50 – 90	1.35
06 520 006	N1" – 20 D	80	ISO 16 B-2	13	M20	120	165	38	55 – 84	2.10
06 520 007	N1¼" – 20 D	100	ISO 20 B-2	13	M20	140	165	45/50	60 – 102/68 – 102	3.60
06 520 008	N1½" – 20 D	120	ISO 24 B-2	11	M20	140	165	45/50	65 – 97/73 – 97	4.25
Triplex «T»										
06 530 001	N $\frac{3}{8}$ " – 10 T	35	ISO 06 B-3	15	M10	70	20	18	33 – 48	0.25
06 530 002	N $\frac{1}{2}$ " – 12 T	40	ISO 08 B-3	15	M12	80	35	27	41 – 51	0.50
06 530 003	N $\frac{5}{8}$ " – 12 T	50	ISO 10 B-3	15	M12	80	35	27	43 – 50	0.95
06 530 004	N $\frac{5}{8}$ " – 20 T	50	ISO 10 B-3	15	M20	120	165	38	56 – 84	1.25
06 530 005	N $\frac{3}{4}$ " – 20 T	60	ISO 12 B-3	15	M20	120	165	38	59 – 80	1.50
06 530 006	N1" – 20 T	80	ISO 16 B-3	13	M20	160	165	45	74 – 108	2.90
06 530 007	N1¼" – 20 T	100	ISO 20 B-3	13	M20	160	165	45/50	78 – 105/86 – 105	5.20
06 530 008	N1½" – 20 T	120	ISO 24 B-3	11	M20	180	165	45/50	90 – 111/98 – 111	6.20

Permite posicionar con precisión la pista de la cadena correspondiente.
 Rodamientos de bolas 2Z/C3, con lubricación permanente.
 Temperatura de trabajo: De –40° a +100 °C.
 Si no se especifican otras unidades, los números indicados están en mm.

Dispositivo tensor

Juego de jinetes de la cadena P



N.º de pieza	Tipo	Cadena de rodillos		W	L	X	Y	Z	Par de apriete hexagonal tuerca 0,5 d [Nm]	adecuado para tamaño SE	Ajuste de la gama R con SE	Peso [kg]
		ANSI	DIN 8187									
Simplex «S»												
06 550 001	P $\frac{3}{8}$ " – 8 S	35	ISO 06 B-1	M8	45	74	37	10.2	11	11	19–34	0.05
06 550 002	P $\frac{1}{2}$ " – 10 S	40	ISO 08 B-1	M10	55	96	48	13.9	20	15/18	23–41	0.10
06 550 003	P $\frac{5}{8}$ " – 10 S	50	ISO 10 B-1	M10	55	126	63	16.6	20	18	24–39	0.12
06 550 004	P $\frac{3}{4}$ " – 12 S	60	ISO 12 B-1	M12	80	148	72	19.5	35	27	30–61	0.18
Dúplex «D»												
06 560 001	P $\frac{3}{8}$ " – 8 D	35	ISO 06 B-2	M8	45	74	37	10.2	11	11	25–30	0.07
06 560 002	P $\frac{1}{2}$ " – 10 D	40	ISO 08 B-2	M10	55	96	48	13.9	20	15/18	30–34	0.12
06 560 003	P $\frac{5}{8}$ " – 10 D	50	ISO 10 B-2	M10	70	126	63	16.6	20	18	34–46	0.17
06 560 004	P $\frac{3}{4}$ " – 12 D	60	ISO 12 B-2	M12	80	148	72	19.5	35	27	40–52	0.26

Para uso de doble cara. Velocidad máxima permitida de la cadena 1,5 m/s.

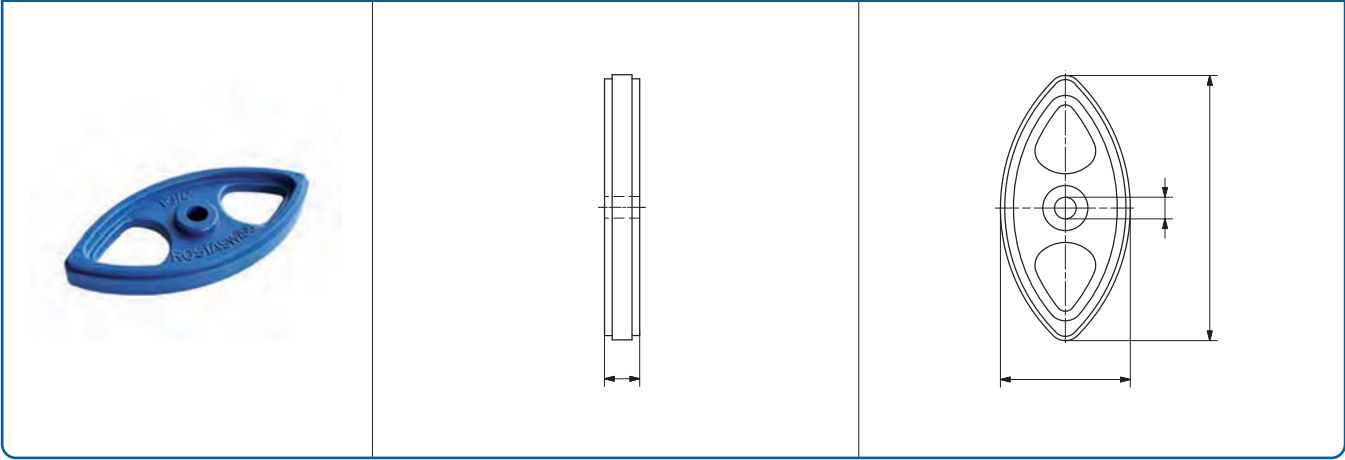
Material: POM-H.

Temperatura de trabajo: De -40° a $+100^{\circ}\text{C}$.

Si no se especifican otras unidades, los números indicados están en mm.

Dispositivo tensor

Jinete de la cadena P

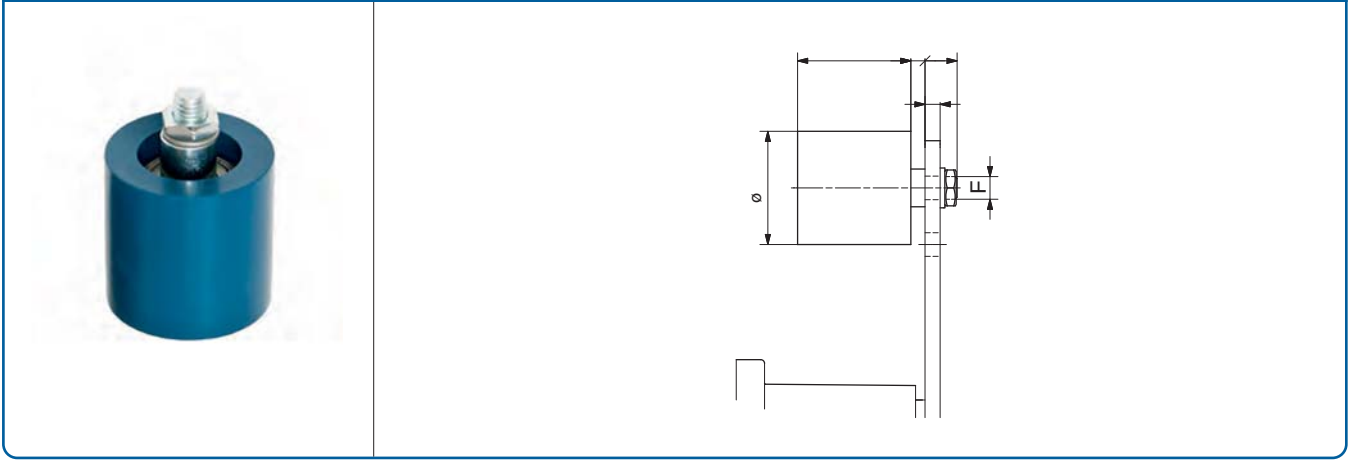


N.º de pieza	Tipo	Cadena de rodillos		A	B	C	D	Peso [kg]
		ANSI	DIN 8187					
06 540 001	P $\frac{3}{8}$ "	35	ISO 06 B	8 ^{+0.2} ₀	10.2	37	74	0.02
06 540 002	P $\frac{1}{2}$ "	40	ISO 08 B	10 ^{+0.2} ₀	13.9	48	96	0.03
06 540 003	P $\frac{5}{8}$ "	50	ISO 10 B	10 ^{+0.2} ₀	16.6	63	126	0.05
06 540 004	P $\frac{3}{4}$ "	60	ISO 12 B	12 ^{+0.2} ₀	19.5	72	148	0.07

Para uso de doble cara. Velocidad máxima permitida de la cadena 1,5 m/s.
Material: POM-H.
Temperatura de trabajo: De -40° a +100 °C.
Si no se especifican otras unidades, los números indicados están en mm.

Dispositivo tensor

Rodillo tensor estándar R

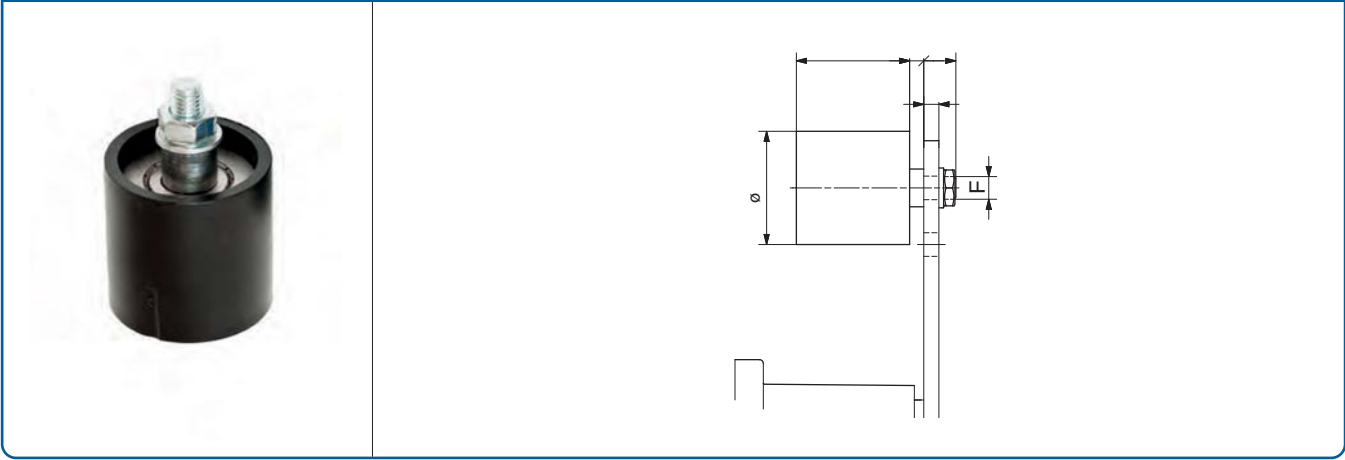


N.º de pieza	Tipo	Velocidad máxima [rpm]	Anchura máxima de la correa	A	B	C	D	E	F	Par de apriete hexagonal tuerca 0,5 d [Nm]	adecuado para tamaño SE	Peso [kg]
06 580 001	R 11	8000	30	30	35	2	14	≤5	M8	25	11	0.08
06 580 002	RL 15/18	8000	40	40	45	6	16	≤7	M10	20	15/18	0.17
06 580 003	R 27	6000	55	60	60	8	17	≤8	M12	35	27	0.40
06 580 004	R 38	5000	85	80	90	8	25	≤10	M20	165	38	1.15
06 580 005	R 45	4500	130	90	135	10	27	≤12	M20	165	45	1.75

Contornos exteriores o ØA específicos para el cliente, a petición.
Material: PA 6. Rodamientos de bolas 2Z/C3, con lubricación permanente.
Temperatura de trabajo: De -35° a +100 °C.
Si no se especifican otras unidades, los números indicados están en mm.

Dispositivo tensor

Luz de rodillo tensor RL

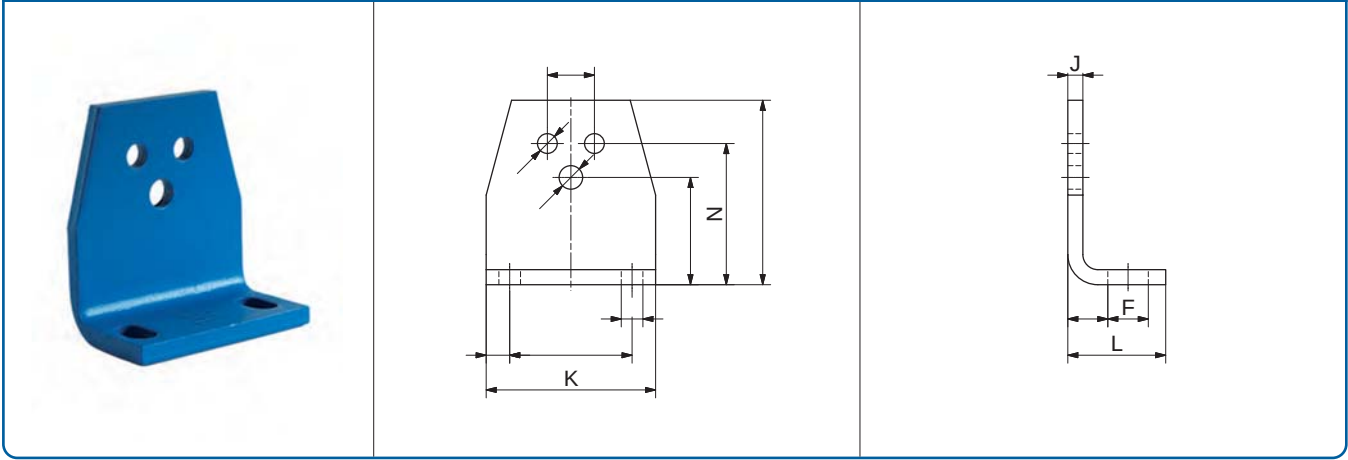


N.º de pieza	Tipo	Velocidad máxima [rpm]	Anchura máxima de la correa	A	B	C	D	E	F	Par de apriete hexagonal tuerca 0,5 d [Nm]	adecuado para tamaño SE	Peso [kg]
06 580 901	RL 11	6000	30	30	35	3	19	≤10	M8	25	11	0.08
06 580 902	RL 15/18	6000	40	40	45	6	21	≤9	M10	49	15/18	0.17
06 580 903	RL 27	4500	55	60	60	8	22	≤8	M12	86	27	0.50

Diseñado para cargas ligeras de transmisión por correa.
Material: PA 6. Rodamientos de bolas 2Z/C3, con lubricación permanente.
Temperatura de trabajo: De -35° a 80°C.
Si no se especifican otras unidades, los números indicados están en mm.

Dispositivo tensor

Soporte WS

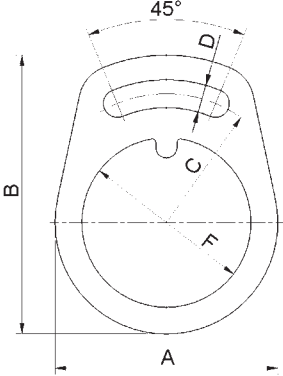
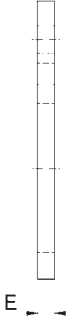


N.º de pieza	Tipo	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	adecuado para tamaño SE	Peso [kg]
06 590 001	WS 11	6.5	5.5	7	7.5	30	13	11.5	27	4	45	30	46	35	10	11	0.08
06 590 002	WS 15	8.5	6.5	7	7.5	40	13	13.5	34	5	55	32	58	44	12	15	0.15
06 590 003	WS 18	10.5	8.5	9.5	10	50	15.5	16.5	43	6	70	38	74	55	20	18	0.28
06 590 004	WS 27	12.5	10.5	11.5	12.5	65	21.5	21	57	8	90	52	98	75	25	27	0.70
06 590 005	WS 38	16.5	12.5	14	15	80	24	21	66	8	110	55	116	85	35	38	0.90
06 590 006	WS 45	20.5	12.5	18	20	100	30	26	80	10	140	66	140	110	40	45	1.80

Para facilitar el montaje de los tensores en el soporte estándar (excepto SE 50).
Si no se especifican otras unidades, los números indicados están en mm.

Dispositivo tensor

Tomas de corriente de seguridad

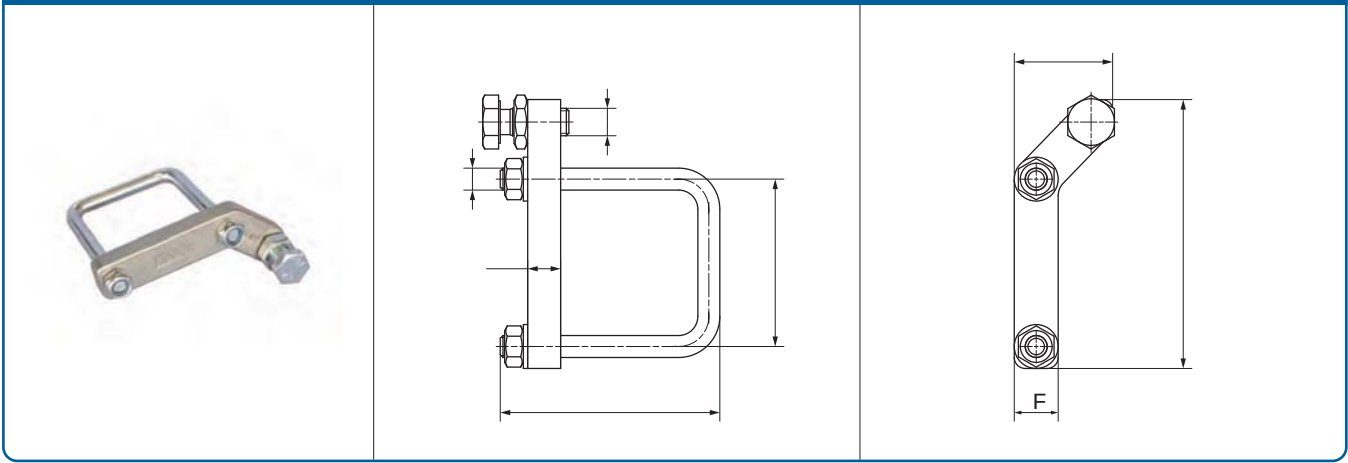




N.º de pieza	Tipo	A	B	C	D	E	F	adecuado para tamaño SE	Peso [kg]
06 618 400	SS 27	104	130	60	13	8	79	27	0.35
06 618 394	SS 38	128	161	75	17	10	96.5	38	0.65

En caso de superficies irregulares o revestimientos que den un bloqueo por fricción inadecuado, se puede realizar un tensado adicional con esta abrazadera de seguridad. Si no se especifican otras unidades, los números indicados están en mm.

Dispositivo tensor

Soporte de tensión VS

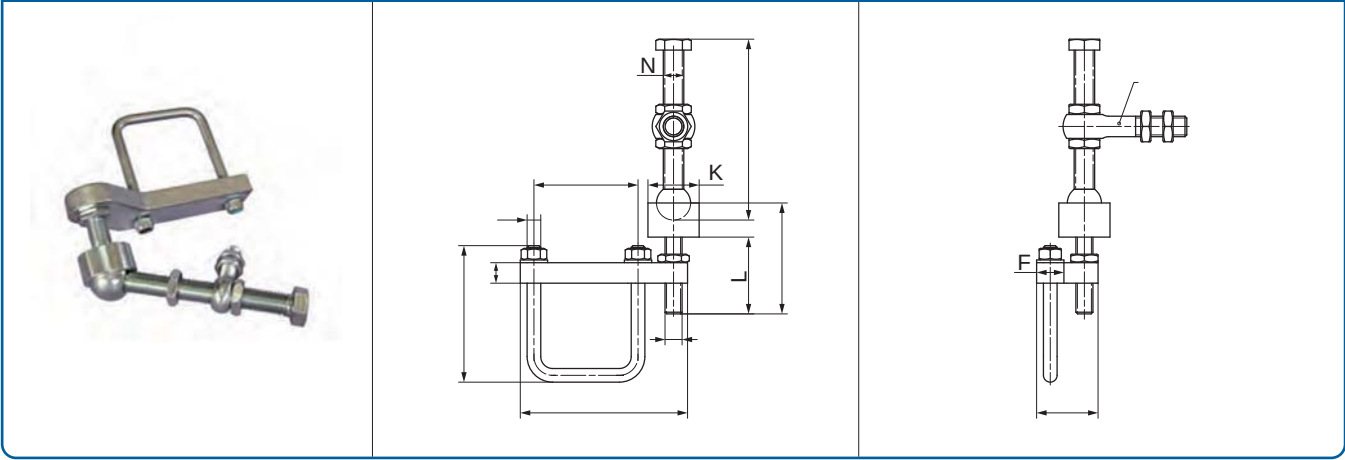


N.º de pieza	Tipo	A	B	C	D	E	F	G	H	adecuado para tamaño SE	Peso [kg]
06 600 203	VS 15/18	54/59	36/42	M6	32	74	15	10	M8	15/18	0.16
06 600 204	VS 27	85	61	M8	36	98	16	12	M10	27	0.28
06 600 205	VS 38	112	79	M10	62	167	30	20	M10	38	1.00
06 600 206	VS 45	124	93	M10	97	205	50	20	M20	45	2.05
06 600 207	VS 50	139	102	M10	97	205	50	20	M20	50	2.15

El soporte de tensión VS 15/18 se suministra con soportes que se adaptan a los tensores SE 15 y SE 18.
El ángulo máximo de pretensión es de 15°.
Si no se especifican otras unidades, los números indicados están en mm.

Dispositivo tensor

Dispositivo de tensión rápida SV



N.º de pieza	Tipo	A	B	C	D	E	F	G	H	K
06 600 305	SV 15/18	54/59	36/42	M6	32	74	15	10	M8	24
06 600 301	SV 27	85	61	M8	36	98	16	12	M10	30
06 600 302	SV 38	112	79	M10	62	167	30	20	M10	30
06 600 303	SV 45	124	93	M10	97	205	50	20	M20	50
06 600 304	SV 50	139	102	M10	97	205	50	20	M20	50

N.º de pieza	Tipo	L	M	N	R	S cáncamo	adecuado para tamaño SE	Peso [kg]
06 600 305	SV 15/18	22	39	M10 × 70	79	DIN4444 LAM 8 × 60	15/18	0.33
06 600 301	SV 27	45	60	M12 × 100	112	DIN4444 LAM 10 × 60	27	0.60
06 600 302	SV 38	45	60	M12 × 100	112	DIN4444 LAM 10 × 60	38	1.45
06 600 303	SV 45	60	86	M20 × 170	184	DIN4444 LAM 16 × 80	45	3.10
06 600 304	SV 50	60	86	M20 × 170	184	DIN4444 LAM 16 × 80	50	3.20

Directrices de instalación SV en el capítulo 7 “Tecnología”.
Si no se especifican otras unidades, los números indicados están en mm.